

TTP-244

**STAMPANTE DI CODICI A BARRE A
TRASFERIMENTO TERMICO / TERMICO DIRETTO**

**MANUALE
UTENTE**

INDICE

1.	PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO.....	1
1.1	Conformità.....	1
2.	PER INIZIARE.....	2
2.1	Disimballaggio e controllo.....	2
2.2	Elenco delle parti.....	2
2.3	Parti della stampante.....	3
2.4	Struttura esterna per etichette a bobina	6
2.5	Tasti e indicatori	7
3.	IMPOSTAZIONE	8
3.1	Impostazione della stampante.....	8
3.2	Caricamento etichette e targhette	8
3.3	Istruzioni di caricamento del nastro	11
3.4	Installazione della struttura esterna per etichette a bobina.....	14
3.5	Self Test	15
3.6	Modalità deposito	17
4.	UTILIZZO DI TTP-243 PLUS/243E PLUS/ 342 PLUS.....	18
4.1	Utilità di accensione.....	18
4.1.1	Utilità self-test.....	18
4.1.2	Utilità di calibrazione del sensore dello spazio tra le etichette.....	18
4.1.3	Inizializzazione della stampante	19
4.2	Guida alla risoluzione dei problemi.....	20

1. PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO

Grazie per aver acquistato la stampante di codici a barre TSC Auto ID Technology Co., Ltd.. L'accattivante stampante da scrivania fornisce una prestazione superiore ad un prezzo conveniente. Questo dispositivo, potente e facile da usare, è la scelta migliore tra le stampanti di etichette a trasferimento termico o termico diretto.

Questa stampante effettua sia la stampa termica diretta che a trasferimento termico, ha un processore RISC multi-task a 32-bit ed una velocità che arriva a 4,0 pollici al secondo. È in grado di accettare una vasta gamma di supporti cartacei, incluse le etichette continue, fustellate e a ventaglio, oppure le targhette, sia per la stampa termica diretta che a trasferimento termico. Sono disponibili tutti i codici a barre più comunemente usati. I caratteri e i codici a barre possono essere stampati in una qualsiasi delle quattro direzioni. Fornisce anche una scelta di otto dimensioni differenti di caratteri alfanumerici ed è possibile ottenere una gamma ancora più vasta di dimensioni utilizzando la moltiplicazione del carattere. I caratteri più comuni possono essere scaricati dal software. Inoltre, è in grado di eseguire indipendentemente funzioni di programmazioni di base, tra cui, operazioni aritmetiche e logiche, loop, Controllo di flusso e gestione file. Questa capacità di programmazione fornisce la più grande efficienza di stampa di etichette. Lo stato della stampante e i messaggi di errore possono essere stampati o visualizzati sul monitor per mezzo di una connessione.

1.1 Conformità

CE Class A, FCC Class A, C-Tick Class A, BSMI Class A, TÜV/GS, CCC

2. PER INIZIARE

2.1 Disimballaggio e controllo

Questa stampante è stata imballata in modo da essere protetta contro eventuali danni dovuti al trasporto. Tuttavia, al ricevimento della stampante, controllare con attenzione l'imballo e il dispositivo per verificare che non ci siano danni. In caso di danno evidente, contattare il vettore direttamente per specificare la natura e la portata del danno. Conservare i materiali di imballo nel caso in cui fosse necessario rispedire la stampante.

2.2 Elenco delle parti

- Una stampante di codici a barre
- Un CD con driver/software per etichettatura per Windows
- Una guida rapida
- Un alimentatore esterno con interruttore automatico
- Un cavo di alimentazione
- Un mandrino per etichette
- Due linguette di fissaggio
- Due mandrini per il nastro
- Una anima di carta per il mandrino di riavvolgimento del nastro

Qualora ci fossero parti mancanti, contattare il Reparto assistenza clienti del rivenditore o del distributore presso il quale è stato effettuato l'acquisto.

2.3 Parti della stampante

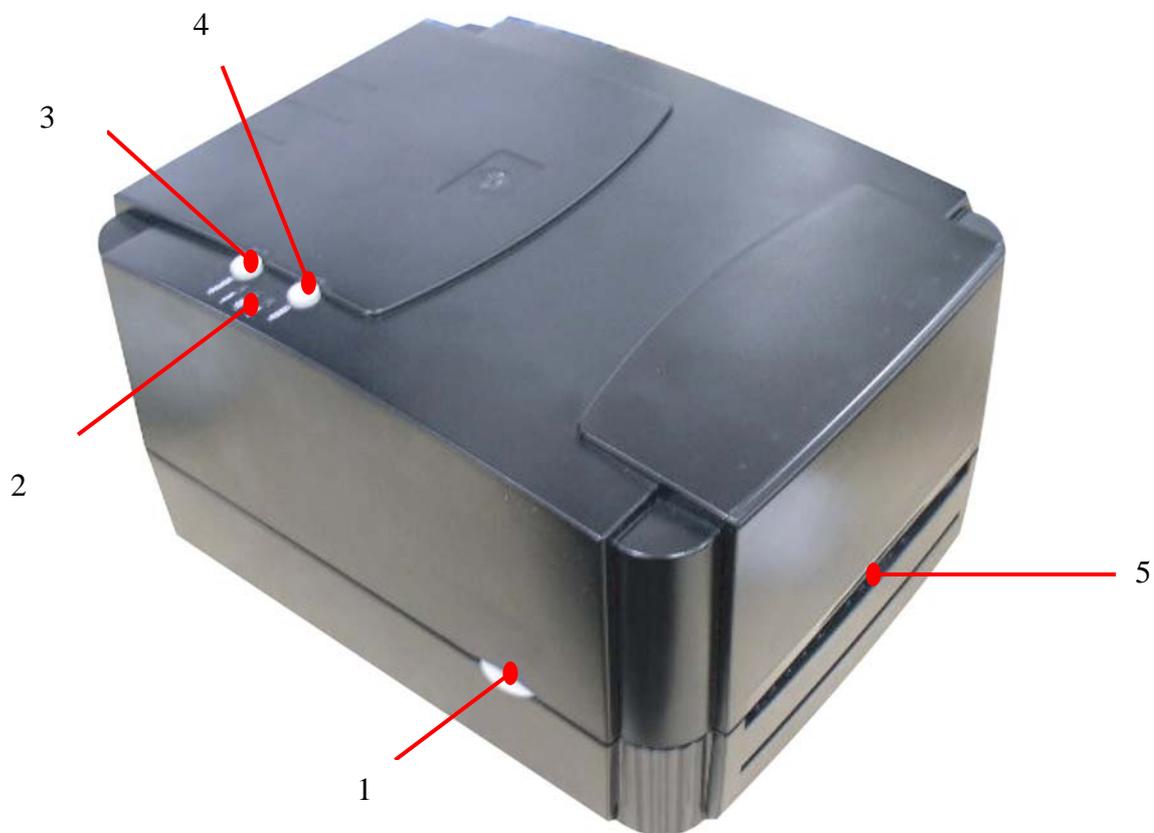


Figura 1. Vista frontale superiore

1. Tasto di rilascio del coperchio
2. Indicatori PWR., ON-LINE e ERR.
3. Tasto PAUSE
4. Tasto FEED
5. Apertura alimentazione etichette

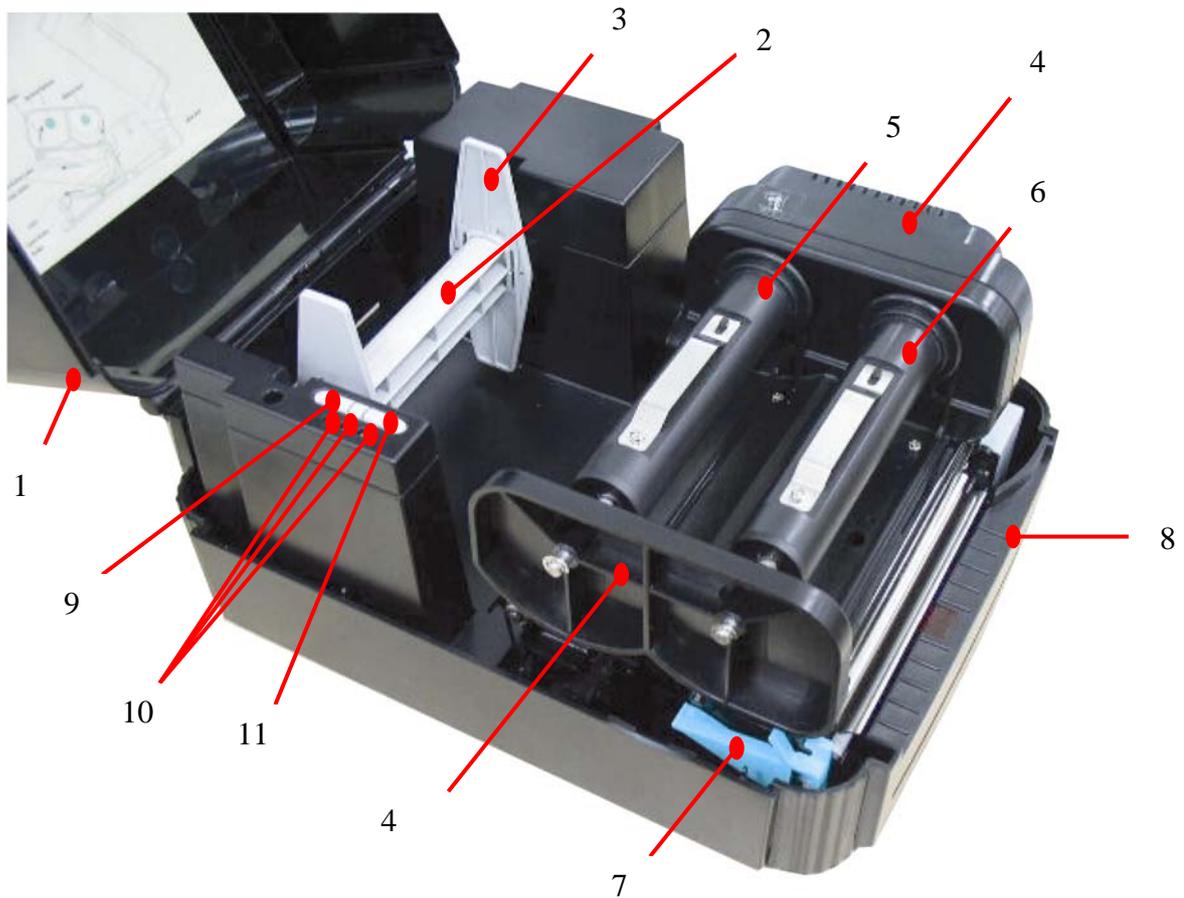


Figure 2. Vista interna

1. Coperchio della stampante (in posizione aperta)
2. Mandrino della bobina di alimentazione etichette
3. Linguette di fissaggio
4. Meccanismo del nastro
5. Mandrino di fornitura nastro
6. Mandrino di riavvolgimento nastro
7. Leva di rilascio del carrello della stampante
8. Pannello frontale staccabile
9. Tasto PAUSE
10. Indicatori PWR., ON-LINE, ERR.
11. Tasto FEED

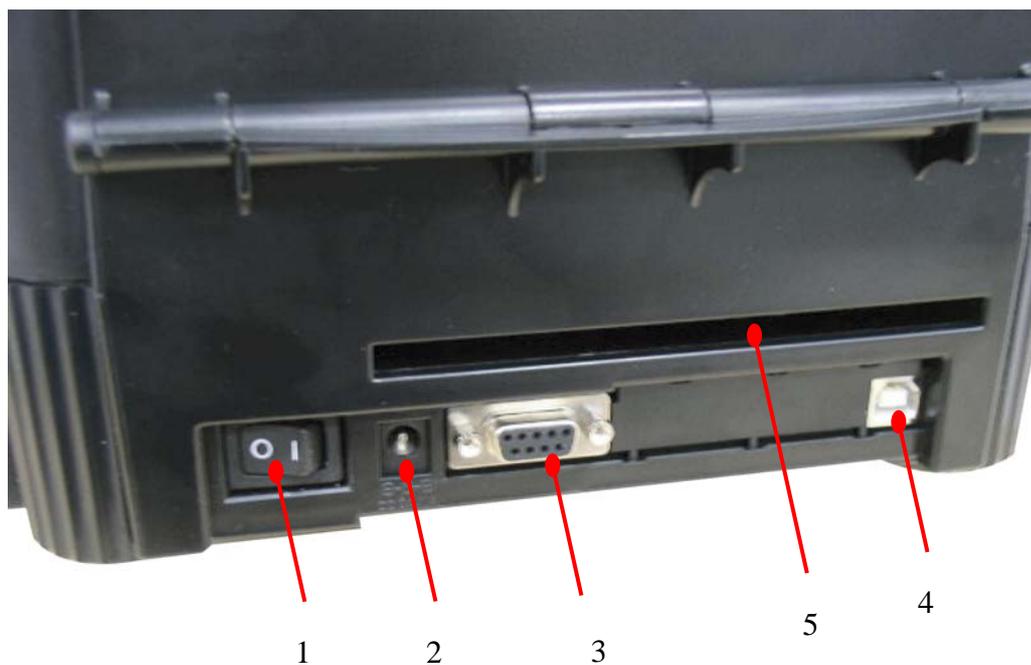


Figura 3. Vista posteriore 6

1. Interruttore accensione/spegnimento
2. Jack CC di alimentazione
3. Connettore interfaccia RS-232C
4. Connettore interfaccia USB
5. Apertura di inserimento etichette (da usare con supporto esterno)
6. Connettore interfaccia Centronics (**opzione di fabbrica**)

2.4 Struttura esterna per etichette a bobina



Figura 4. Struttura esterna per etichette a bobina

2.5 Tasti e indicatori

Indicatore alimentazione (PWR.)

L'indicatore **PWR** verde si illumina quando viene acceso l'interruttore dell'alimentazione.

Indicatore ON-LINE

L'indicatore **ON-LINE** verde si illumina quando la stampante è pronta per operare. Quando viene premuto il tasto **PAUSE**, l'indicatore **ON-LINE** lampeggia.

Indicatore ERR. (Errore/Carta esaurita)

L'indicatore rosso **ERR.** si illumina in caso di errore alla stampante, come errore di memoria, di sintassi e così via. Per l'elenco completo dei messaggi, fare riferimento alla sezione 4.2 Guida alla risoluzione dei problemi.

Tasto PAUSE

Il tasto **PAUSE** consente all'utente di arrestare un'attività di stampa e poi continuare a stampare con una seconda pressione del tasto. Premendo il tasto **PAUSE**: (1) la stampante si arresta dopo la stampa dell'etichetta, (2) il LED **PAUSE** lampeggia e (3) la stampante trattiene tutti i dati nella memoria. In questo modo è possibile una sostituzione senza problemi delle etichette e del nastro a trasferimento termico. Con una seconda pressione del tasto **PAUSE**, la stampante verrà riavviata.

Nota: Se viene premuto il tasto PAUSE per oltre 3 secondi, la stampante verrà resettata e tutti i dati delle attività di stampa precedenti andranno persi.

Tasto FEED

Premere il tasto **FEED** per mandare avanti le etichette fino all'inizio dell'etichetta successiva.

3. IMPOSTAZIONE

3.1 Impostazione della stampante

1. Collocare la stampante su una superficie piatta e regolare.
2. Accertarsi che il tasto dell'**alimentazione** sia spento.
3. Collegare la stampante al computer con il cavo RS-232C o USB in dotazione.
4. Inserire il cavo elettrico nel connettore dell'alimentazione sul retro della stampante, quindi collegare il cavo in una presa adeguatamente messa a terra.

3.2 Caricamento etichette e targhette

1. Aprire il coperchio della stampante
2. Sganciare il carrello di stampa tirando la sua leva di rilascio che si trova sul lato sinistro del rullo.
3. Far scorrere il mandrino di alimentazione nell'anima di una bobina di etichette e posizionare le linguette di fissaggio sul mandrino stesso.
4. Collocare la bobina nel supporto apposito. Inserire l'etichetta sotto il carrello e oltre il rullo.
5. Regolare la guida delle etichette in base all'ampiezza del supporto.
6. Riagganciare il carrello della stampante.
7. Srotolare la bobina finché non è tesa.
8. Chiudere il coperchio della stampante e premere il tasto di **FEED** tre o quattro volte, finché non si accenderà l'indicatore verde **ON-LINE**.
9. Quando la stampante avrà esaurito il nastro o il supporto di stampa, il LED **ON-LINE** si spegnerà e il LED **ERR.** lampeggerà. Ricaricare il nastro o il supporto senza spegnere la stampante. Premere il tasto **FEED** tre o quattro volte, finché non si illuminerà il LED **ON-LINE**. L'attività di stampa riprenderà

Nota: Inserire le etichette, il nastro e chiudere il meccanismo della testina di stampa prima di accendere. La stampante rileverà se il nastro è stato installato quando viene accesa e determinerà il se il modello è a trasferimento termico o a stampa termica diretta.

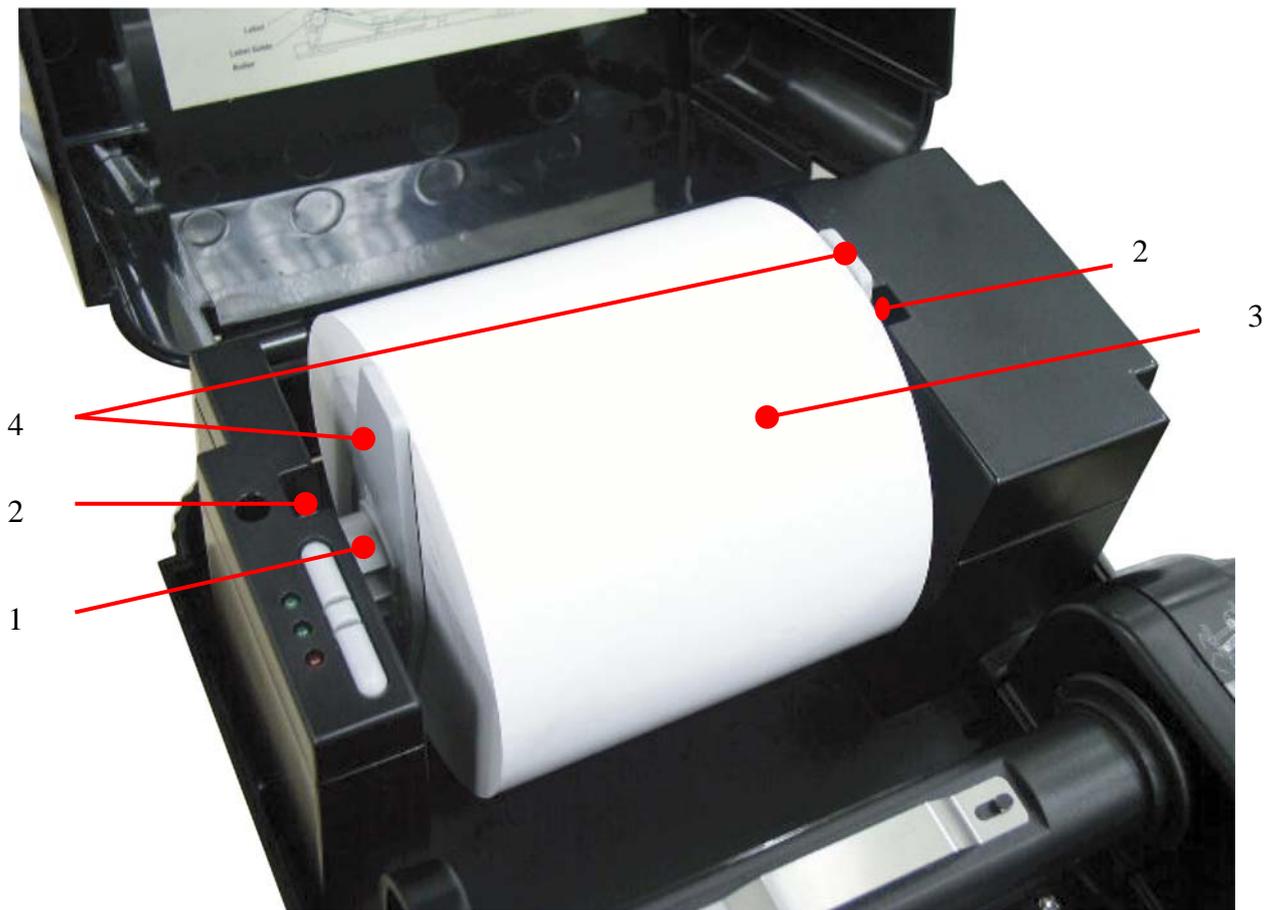


Figura 5. Inserimento della bobina sull'apposito supporto

1. Mandrino della bobina di alimentazione etichette
2. Supporto per etichette a bobina
3. Etichette a bobina
4. Linguette di fissaggio

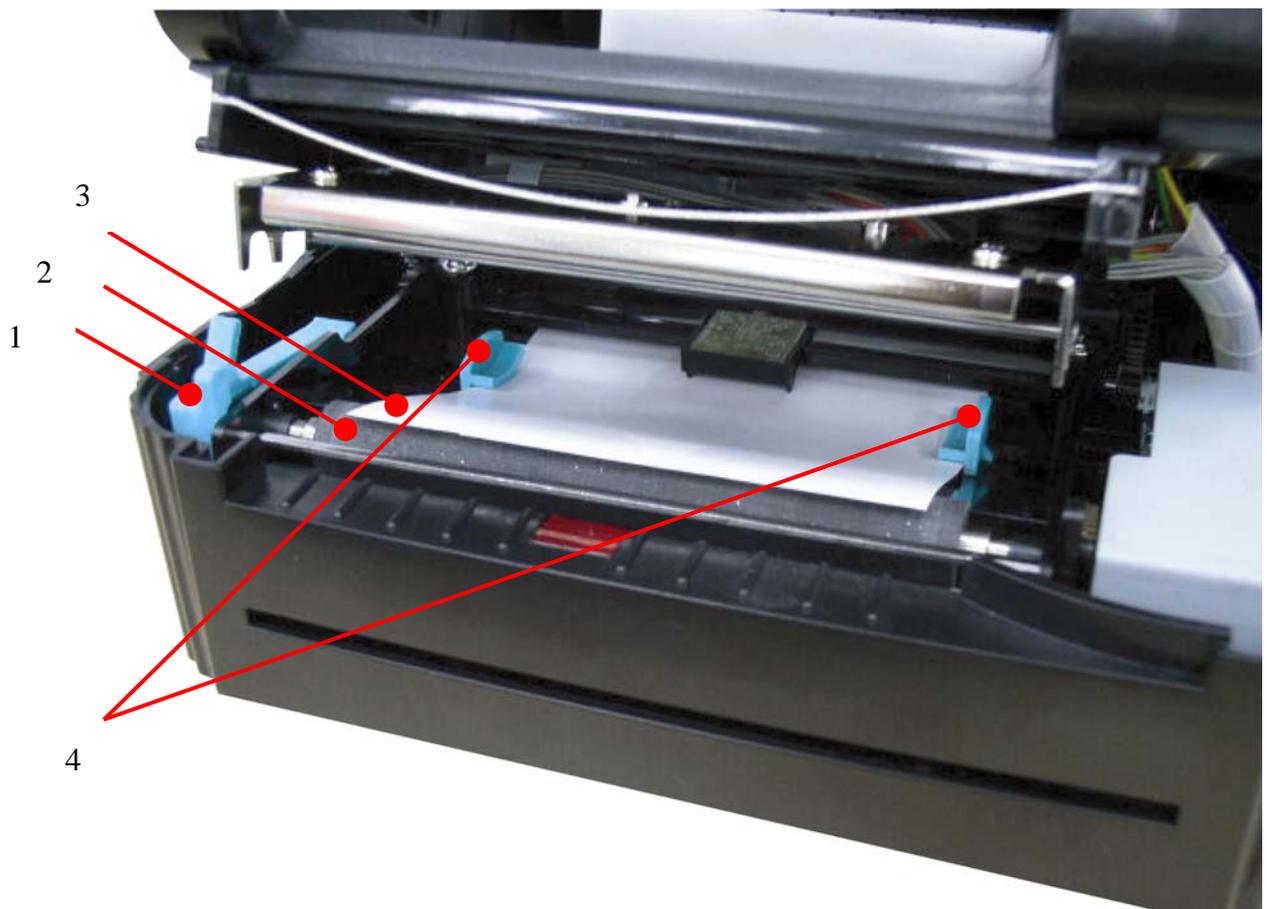


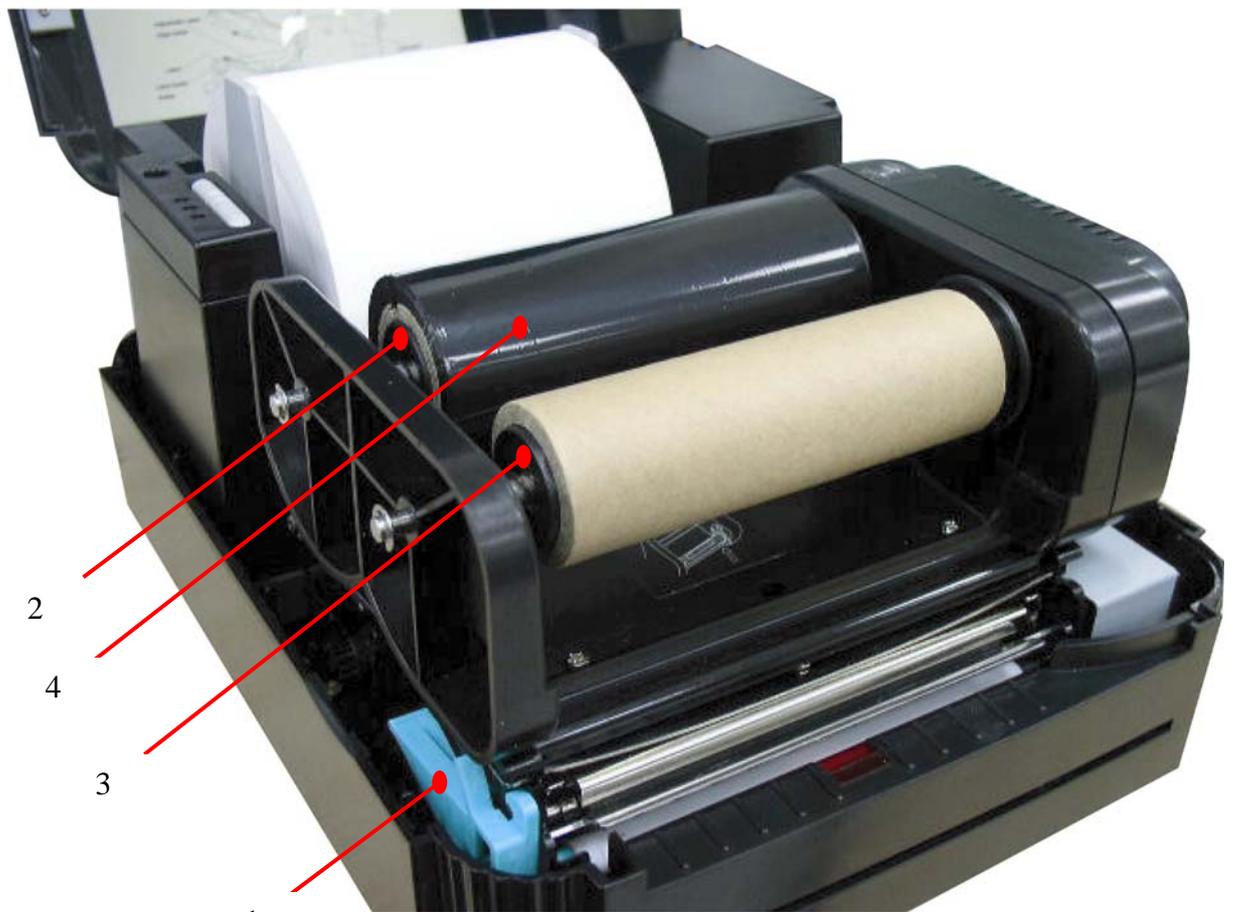
Figura 6. Alimentazione etichette mediante apposita guida regolabile

1. Leva di rilascio del carrello della stampante
2. Rullo
3. Etichette
4. Guida etichette regolabile

3.3 Istruzioni di caricamento del nastro

1. Posizionare un'anima di carta vuota sul mandrino di riavvolgimento del nastro.
2. Montare il nastro sull'apposito mandrino.
3. Sganciare il carrello della stampante.
4. Tirare l'estremità del nastro in avanti da sotto il carrello. Attaccare l'estremità del nastro all'anima di carta per il riavvolgimento.
5. Far ruotare il rullo di riavvolgimento del nastro finché la sua estremità non sarà interamente e saldamente circondata dalla sezione nera del nastro.
6. Riagganciare il carrello della stampante.
7. Chiudere il coperchio della stampante e premere il tasto di **FEED**, finché non si accenderà l'indicatore verde **ON-LINE**.

Nota: Inserire il nastro e il supporto e chiudere il meccanismo della testina di stampa prima si accendere. La stampante determinerà automaticamente, al momento dell'accensione, se la modalità deve essere termica diretta o a trasferimento termico.



1
Figura 9. ...ionamento della bobina di alimentazione del nastro

1. Leva di rilascio del carrello della stampante
2. Mandrino di fornitura nastro
3. Mandrino di riavvolgimento nastro
4. Nastro a trasferimento termico



Figura 10. Installazione delle etichette e del nastro a trasferimento termico

3.4 Installazione della struttura esterna per etichette a bobina

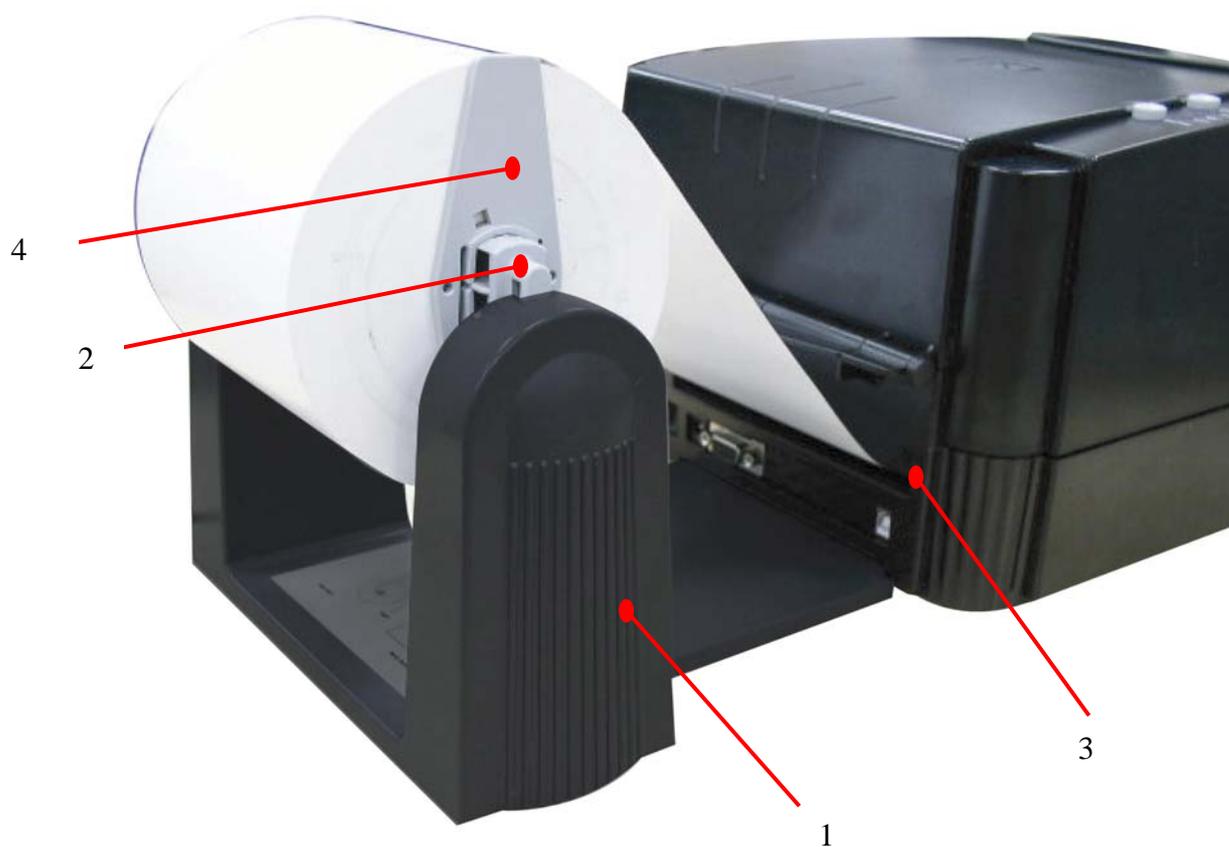


Figura 11. Installazione della struttura esterna per etichette a bobina

1. Struttura esterna per etichette a bobina
2. Mandrino della bobina di alimentazione etichette
3. Apertura di alimentazione esterna etichette
4. Linguette di fissaggio

3.5 Self Test

Per avviare la modalità self-test, premere il tasto **FEED** quando si accende la stampante. La stampante calibrerà la lunghezza dell'etichetta. Se lo spazio tra le etichette non viene rilevato entro 7 pollici, la stampante smette di accettare le etichette e il supporto cartaceo viene trattato come continuo. Nel self test, viene utilizzato uno schema di controllo per verificare la prestazione della testina termica di stampa. Dopo lo schema di controllo, il dispositivo stampa le impostazioni interne così come elencate di seguito:

1. Modello della stampante e versione del firmware
2. Chilometraggio (stampanti della serie E non presenti in questo elenco)
3. Risultati totali del controllo
4. Impostazioni porta seriale
5. Impostazioni pagina codici
6. Impostazioni codice paese
7. Impostazioni velocità di stampa
8. Impostazioni densità di stampa
9. Impostazioni dimensioni etichetta
10. Impostazioni di ampiezza dello spazio tra le etichette (riga vuota) e dell'offset
11. Trasparenza della carta di supporto
12. Elenco file

Quando viene completato il self test, la stampante entra in modalità deposito. Spegnerla la stampante e riaccenderla per continuare con la stampa normale.

PRINTER INFO.

TTP244 Version: 1.01
MILAGE(Km): 0.4481
CHECKSUM: 0346F7F3
SERIAL PORT:9600,N,8,1
CODE PAGE: 437
COUNTRY CODE: 001
SPEED: 2 INCH
DENSITY: 12
SIZE: 4.26 , 4.00
GAP: 0.23 , 0.00
TRANSPARENCE: 146

FILE LIST:

DRAM FILE:	0	FILE(S)
FLASH FILE:	0	FILE(S)
TOTAL FLASH:	1024	KBYTES
AVAIL FLASH:	1024	KBYTES
TOTAL DRAM:	256	KBYTES
AVAIL DRAM:	256	KBYTES

END OF FILE LIST:

Nota:

La memoria flash fisica e la DRAM integrata sono entrambe da 2 MB. Dato che il firmware del sistema occuperà 1MB, lo spazio nella memoria flash totale disponibile per i download sarà di 1024 K byte.

Per la DRAM, il buffer del sistema e dell'immagine occuperà 1792 K byte, quindi la DRAM totale disponibile per i download sarà 256 K byte.

3.6 Modalità deposito

Una volta completato il self test, la stampante entra in modalità deposito. In questa modalità, tutti i caratteri inviati dal computer host verranno stampati in due colonne, così come mostrato. I caratteri ricevuti verranno mostrati nella prima colonna e i loro valori esadecimali nella seconda. Questo in genere è utile agli utenti per la verifica dei comandi di programmazione o per il debug dei programmi di stampa. Resetare la stampante **spegnendola e riaccendendola**.

```
*****
NOW IN DUMP MODE

DOWNLOAD "DE  44 4F 57 4E 4C 4F 41 44 20 22 44 45
MO2.BAS"  SI  4D 4F 32 2E 42 41 53 22 0D 0A 53 49
ZE 4.00,5.00 5A 45 20 34 2E 30 30 2C 35 2E 30 30
  CLS  SPEED 0D 0A 43 4C 53 0D 0A 53 50 45 45 44
  1.5  DENSIT 20 31 2E 35 0D 0A 44 45 4E 53 49 54
Y 10  DIRECT 59 20 31 30 0D 0A 44 49 52 45 43 54
ION 0  SET C  49 4F 4E 20 30 0D 0A 53 45 54 20 43
UTTER OFF S  55 54 54 45 52 20 4F 46 46 0D 0A 53
ET DEBUG LAB 45 54 20 44 45 42 55 47 20 4C 41 42
EL  REFERENC 45 4C 0D 0A 52 45 46 45 52 45 4E 43
E 0,0  A=100  45 20 30 2C 30 0D 0A 41 3D 31 30 30
0  Y=100  FO  30 0D 0A 59 3D 31 30 30 0D 0A 46 4F
R I=1 TO 3    52 20 49 3D 31 20 54 4F 20 33 0D 0A
BARCODE 100,  42 41 52 43 4F 44 45 20 31 30 30 2C
Y, "39",96,1,  59 2C 22 33 39 22 2C 39 36 2C 31 2C
0,2,4,STR$(A  30 2C 32 2C 34 2C 53 54 52 24 28 41
) A=A+1 Y=    29 0D 0A 41 3D 41 2B 31 0D 0A 59 3D
Y+150 NEXT   59 2B 31 35 30 0D 0A 4E 45 58 54 0D
PRINT 1 EO   0A 50 52 49 4E 54 20 31 0D 0A 45 4F
P DEMO2      50 0D 0A 44 45 4D 4F 32 0D 0A
```

4. UTILIZZO DI TTP-243 Plus/243E Plus/ 342 Plus

4.1 Utilità di accensione

Ci sono tre utilità di accensione per configurare e testare l'hardware di stampa. Queste utilità vengono attivate premendo il tasto **FEED** o **PAUSE** e accendendo simultaneamente la stampante. Le utilità sono elencate in basso:

1. Self-test
2. Calibrazione del sensore di spazio
3. Inizializzazione della stampante

4.1.1 Utilità self-test

Installare prima le etichette. Premere il tasto **FEED** e accendere la stampante. Non rilasciare il tasto **FEED** finché la stampante non inizia a prendere le etichette. La stampante effettua le seguenti operazioni:

1. Calibrazione della dimensione etichette
2. Stampa dello schema di controllo della testina termica
3. Stampa delle impostazioni interne
4. Ingresso in modalità deposito

Per quanto riguarda il self-test e la modalità deposito, fare riferimento alla sezione 3.5 "Self-Test" e alla sezione 3.6 "Modalità Deposito" per avere ulteriori informazioni.

4.1.2 Utilità di calibrazione del sensore dello spazio tra le etichette

Questa utilità viene utilizzata per calibrare la precisione del sensore di spazio tra le etichette. Gli utenti potrebbero dover calibrare tale sensore per due ragioni:

1. Il supporto viene cambiato con un nuovo tipo.
2. Inizializzazione della stampante.

Nota: Il LED ERR. potrebbe lampeggiare se il sensore non è calibrato correttamente.

Seguire le istruzioni in basso per calibrare il sensore dello spazio tra le etichette.

1. Spegnerla stampante ed installare le etichette vuote (senza logo o testo).
2. Tenere premuto il tasto PAUSE, quindi accendere la stampante.
3. Rilasciare PAUSE quando la stampante inizia a prendere le etichette. **Non spegnere la stampante** finché non si sarà arrestata e i due LED verdi non si saranno accesi.

Nota: Il sensore del segno nero ha una sensibilità fissa. Non è necessario calibrarlo

4.1.3 Inizializzazione della stampante

L'inizializzazione della stampante elimina tutti i file scaricati presenti nella memoria flash e imposta i parametri di stampa in base ai valori predefiniti.

Parametro	Valore predefinito
CHILOMETRAGGIO	Automatico
RISULTATI TOTALI DEL CONTROLLO	Automatico
PORTA SERIALE	9600,N,8,1
PAGINA CODICI	437 (8 bit)
CODICE PAESE	001
VELOCITÀ	2,0 pollici/sec
DENSITÀ	08
DIMENSIONE:	4,26 pollici, 2,50 pollici
SPAZIO TRA LE ETICHETTE (RIGA VUOTA)	0.12, 0
TRASPARENZA	85

Seguire le istruzioni in basso per inizializzare la stampante.

1. Spegnerne la stampante.
2. Tenere premuto **PAUSE** e **FEED** e accendere la stampante.
3. Non rilasciare i tasti finché i tre LED non lampeggeranno a turno.

Nota 1: Il metodo di stampa (stampa termica diretta o a trasferimento termico) verrà impostato automaticamente all'accensione della macchina.

Nota 2: Una volta terminata l'inizializzazione della stampante, la sensibilità del sensore viene resettata ai valori predefiniti. La calibrazione del sensore deve essere fatta prima di iniziare a stampare le etichette.

Nota 3: I file scaricati non verranno eliminati una volta inizializzata la stampante. Per ulteriori informazioni sull'eliminazione dei file, fare riferimento al comando **KILL del manuale di programmazione TSPL2.**

4.2 Guida alla risoluzione dei problemi

La seguente guida elenca alcuni dei problemi più comuni che si possono incontrare utilizzando la stampante di codici a barre. Se la stampante continuasse a non funzionare una volta messi in pratica tutti i suggerimenti qui contenuti, contattare il Reparto di assistenza clienti del proprio rivenditore o distributore per richiedere assistenza.

Problema	Soluzione
Il nastro non avanza né viene riavvolto	Il supporto e il nastro devono essere installati e il meccanismo della testina di stampa deve essere chiuso prima di accendere la macchina.
Qualità di stampa insoddisfacente	Pulire la testina termica. Regolare l'impostazione della densità di stampa. Il nastro e il supporto non sono compatibili. Lo spessore del supporto non rispetta le specifiche.
L'indicatore dell'alimentazione non si illumina.	Controllare il cavo elettrico, controllare che sia collegato correttamente. Verificare se il LED dell'alimentazione è illuminato. Qualora non fosse acceso, l'alimentatore è danneggiato.
L'indicatore ON-LINE è spento, ERR. è acceso	Carta o nastro esaurito Calibrare la sensibilità del sensore dello spazio tra le etichette. L'anima di riavvolgimento del nastro non è installata.
Alimentazione continua durante la stampa delle etichette	Calibrare il sensore dello spazio tra le etichette.

TSC[™]

Connecting Your Thermal Printing Needs.™

TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

Headquarters / Factory

No. 35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Town
, I-Lan County 268, Taiwan, R.O.C.

TEL: +886-3-990-6677

FAX: +886-3-990-5577

Web site: www.tscprinters.com

E-mail: printer_sales@tscprinters.com

tech_support@tscprinters.com

Taipei Office

11F, No. 205, Sec. 3, Beishin Rd., Shindian City,
Taipei 231, Taiwan, R.O.C.

TEL: +886-2-8913-1308

FAX: +886-2-8913-1808